

Technický list produktu

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon 700

Popis produktu

Interpon 700 je řada epoxy-polyesterových práškových nátěrových hmot, nabízející vylepšenou odstínovou, tepelnou a UV odolnost oproti epoxidovým práškům řady Interpon 100. Interpon 700 optimálně kombinuje dekorativní a ochranné vlastnosti.

Řada Interpon 700 je dostupná v široké škále odstínů, lesků, textur a metalických či jiných speciálních efektů a tento produkt může být rovněž vyvinut přesně dle specifikací zákazníka.

Vlastnosti produktu

| | |
|-------------------------------|--|
| Chemický typ | Epoxy - Polyester |
| Distribuce částic | Vhodná pro elektrostatické nanášení |
| Měrná hustota | 1.2-1.7 g/cm ³ v závislosti na barevném odstínu |
| Skladování | Suché, chladné podmínky, pod 30°C |
| Skladovatelnost | 24 měsíců |
| Vypalovací program (a) | 15 minut při 180°C |
| (teplota objektu) | 10 minut při 190°C |
| | 6 minut při 200°C |

(a) Pro matné produkty přidejte 5 minut k uvedeným vytvrzovacím časům. Vypalovací podmínky pro vysoce reaktivní prášky (HR = High Reactivity) naleznete na další straně tohoto dokumentu.

Podmínky testování

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek, provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a mají pouze informativní charakter. Skutečné vlastnosti daného produktu závisí na podmínkách, při kterých je reálně používán.

| | |
|--|-------------------|
| Podklad | leštěná ocel |
| Předúprava | Zinečnatý fosfát |
| Tloušťka nátěru | 60-70 mikronů |
| Vypalovací podmínky (teplota objektu) | 6 minut při 200°C |

Mechanické testy

| | | |
|---------------------------------------|-------------|--|
| Přilnavost (2mm – Test mřížka) | ISO 2409 | Gt0 |
| Hloubení (Erichsen) | ISO 1520 | ≤ 7 mm |
| Tvrdość nátěru (2000gms) | ISO 1518 | Splňuje – žádný průnik do povrchu |
| Úder | ISO 6272 -2 | Splňuje - 2,5 Joulů reverzní & přímý (20 pro lb) |
| Ohyb přes trn (Kónický trn) | ISO 6860 | Splňuje 3mm |

Chemické a odolnostní testy

| | | |
|----------------------------------|--|---|
| Solná komora | ISO 9227 (500 hodin) | Splňuje – bez podkorodování max. 3 mm od řezu |
| Cyklická vlhkost | ISO 6270-1 (1000 hodin) | Splňuje - bez tvorby puchýřků nebo ztráty lesku |
| Ponor do destilované vody | ISO 2812 (240 hodin) | Splňuje - bez tvorby puchýřků nebo ztráty lesku |
| Venkovní odolnost | Nedoporučuje se pro použití ve venkovních podmínkách. | |
| Chemická odolnost | Obecně dobrá chemická odolnost vůči většině kyselin, zásad a olejů při normálních teplotách. | |

Předúprava

Hliníkové, ocelové nebo pozinkované povrchy musí být odmaštěny a zbaveny nečistot. Použití železitého fosfátu a zejména odlehčeného zinečnatého fosfátu zlepšuje odolnost vůči korozi u barevných kovů. Hliníkový podklad musí být předupravenem chromátováním.

Aplikace

Práškové nátěrové hmoty Interpon 700 jsou určeny k aplikaci manuálními či automatickými elektrostatickými nanášecími systémy. Nespotřebovaná prášková barva může být vrácena zpět do aplikačního systému, pokud je dané zařízení vybaveno příslušným recyklačním zařízením.

Další informace

Práškové nátěrové hmoty řady Interpon 700 jsou k dispozici v zářivě metalických provedeních, které jsou však náchylné k poškrábání a citlivé na otisky prstů. Pro ochranu těchto metalických povrchů je doporučeno použití transparentního vrchního nátěru (topcoat) na bázi polyesteru. Tento vrchní nátěr je vhodný zejména pro objekty, které budou po nalakování vystaveny nadměrnému fyzickému zatížení nebo extrémním venkovním podmínkám. Vrchní nátěr by měl být ideálně nanesen do 2 hodin po aplikaci metalického produktu a při následné manipulaci s metalickými povrchy je nutné používat ochranné rukavice.

Ohledně dalších detailů, týkajících se použití práškových nátěrových hmot s metalickým efektem, kontaktujte, prosíme, společnost AkzoNobel.

Práškové nátěrové hmoty Interpon 700 HR (vysoce reaktivní) mohou být použity rovněž v případech, kdy jsou vyžadovány nižší vypalovací teploty nebo kratší doby vypalování.

| | |
|----------------------------|-----------------------------------|
| Vypalovací podmínky | 15 minut při 160°C |
| (Teplota objektu) | 8 minut při 180°C |
| Skladování | Suché, chladné podmínky, pod 25°C |
| Skladovatelnost | 6 měsíců |

Pro další informace, týkající se vlastností práškových barev a funkčních charakteristik produktů řady Interpon 700HR kontaktujte, prosíme, společnost AkzoNobel.

Bezpečnostní opatření

Viz. informace v Bezpečnostním listu (MSDS), který je k dispozici v AkzoNobel.

Prohlášení o zodpovědnosti

DŮLEŽITÁ POZNÁMKA: Informace obsažené v tomto technickém listu nejsou pokládány za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a aktuální legislativě. Kdokoli produkt používá k jakémukoli jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu, a to bez předchozího písemného potvrzení výrobce o vhodnosti daného produktu k zamýšlenému účelu, činí tak na vlastní riziko. Je vždy na odpovědnosti uživatele, aby zajistil všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Vždy čtěte technické nebo bezpečnostní listy k danému produktu, máte-li je k dispozici. Veškerá naše doporučení, pokyny a sdělení týkající se tohoto produktu (ať v tomto technickém listu nebo jinde) jsou v souladu s našimi nejlepšími znalostmi, nicméně nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad jinými faktory, ovlivňujícími použití a aplikaci daného produktu.

Proto tedy, pokud výslovně a písemně neodsouhlasíme jinak, nepřejímáme žádnou odpovědnost za finální výkonnost produktu nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití produktu. Všechny dodávané produkty a dohodnutá odborná poradenství podléhají našim standardním smluvním a prodejním podmínkám. Doporučujeme vyžádat si kopii tohoto dokumentu a pečlivě ji prostudovat. Informace obsažené v tomto technickém listu podléhají občasným úpravám s ohledem na naše zkušenosti a na naši politiku nepřetržitého vývoje. Je na zodpovědnosti uživatele, aby si před použitím výrobku ověřil, zda je tento technický list aktuální.

Názvy produktů, zmiňované v tomto technickém listu, jsou ochrannými známkami nebo licencované společností AkzoNobel.